



产品推荐书

1.05MW 立式生物质热水锅炉

联系人员:

联系电话:

单位地址: 河南省周口市太康县恒
信工业园

河南省恒信锅炉制造有限公司

一、配置清单：

CLSW1.05-85/60-SCI 立式生物质热水锅炉产品配置单

序号	产品名称	产品型号	单位	数量	产地·品牌	备注
一	锅炉主机	CLSW1.05-85/60-SCI	台	1	恒信	
二	电脑控制柜	主柜规格：HXDK-1.05	台	1	恒信	
三	上料斗装置	SLJ-1.05	台	1	恒信	
四	送料风机	150FLJ7/DF-2-1	台	1	江苏	
五	送料电机	6GU-100K	台	1	上海	
六	炉排鼓风机	150FLJ7/DF-2-1	台	1	山东	
七	生物质炉排	SWZLP	套	1	江苏	
八	离心引风机	7-41-11-4A	台	1	恒信	
九	除尘器	CCQ-1.05	台	1	恒信	
十	膨胀水箱	1.05MW 标配/DN600	台	1	恒信	
十一	烟囱	Φ325	节	1	恒信	
十二	配套阀门仪表					
1	出水阀	DN80	台	1	郑州	出水
2	回水阀	DN80	台	1	郑州	回水
3	球式排污阀	DN40	台	1	郑州	排污
4	浮球阀	Z41H-16/DN25	台	1	郑州	给水
5	内螺纹球阀	Q11F-16/DN25	台	1	郑州	给水
6	液位管	H-350/DN20	根	1	郑州	水位
7	液位拷克	DN20	对	1	郑州	水位
8	螺丝螺母	M12×50	套	12	郑州	烟囱
十三	随机技术资料					
1	使用说明书	CLSW1.05-85/60-SCI	份	1	恒信	
2	合格证	CLSW1.05-85/60-SCI	份	1	恒信	
3	规格指示铭牌	CLSW1.05-85/60-SCI	份	1	恒信	
十四	热水循环泵	7.5KW	台	1	上海	选配
以上全套总价合计：			元整（¥：.00元）			
注：						

二、技术参数：

CLSW1.05-85/60-SCI 主机技术参数			
型号		CLSW1.05-85/60-SCI	
额定发热量 KW/h		1050	
工作压力/MPa		常压	
出水温度/°C		85	
回水温度/°C		60	
测试热效率		≥85	
水试验压力/MPa		0.2	
大件运输重量/T		2.52	
设计燃料	生物质颗粒	Qydw=3850kcal/kg	
燃料消耗量	生物质	300-400kg/h (最小工况/最大工况)	
运输尺寸 (长 X 宽 x 高) m		1.9*1.8*2.85	
出水/回水接口 DN		80	
排污口 DN		40	
烟囱口径内径 mm		325	
配套鼓风机规范		配套引风机规范	
型号	150FLJ7/DF-2-1	型号	7-41-11-4A
电流	1.6A	风量	3996-1365m ³ /h
电容	4μF/500V	压力	1893-2676pa
电机功率	330W	电机功率	3KW
热水循环泵适配规范		配套电控规范	
型号	IRG80-160	型号	HXDK-1.05
流量	50m ³ /h	测温器范围	0-100°C
扬程	32m	本体结构	箱式
电机功率	7.5KW	固定方式	挂式

三、公司简介：



河南省恒信锅炉制造有限公司始建于2006年，厂区位于河南省周口市太康县张集镇G311国道路北，距周高速和永登高速出口1公里，生产和交通条件便利，地理环境优美，恒信锅炉是具有B级锅炉制造许可和D级压力容器制造许可的企业，公司已通过质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系三大认证。近年来与多家科研单位和院校合作，目前主要有中船713所技术合作单位，西安交大热能技术合作单位，河南大学试点合作单位。恒信锅炉总投资9600万元，厂区占地3万多平方米，主建车间6千平方米，拥有多种大型专用生产设备，埋弧自动焊机、35mm卷板机、80mm摇臂钻床、铣边机、剪板机、卧式车床、取边机、车床、电动吊车、叉车等，公司具有B级锅炉制造资格，由专业锅炉热能团队，其中高级工程师2人，工程师助理6人，各类技术人员25人，车间技术人员206人，年生产能力4000蒸吨。主要产品：蒸汽锅炉；蒸汽发生器；热风炉，热水锅炉，导热油锅炉，压力容器，燃气锅炉，燃油锅炉，电磁锅炉，燃油气真空热水锅炉，电真空热水锅炉，相变间接热水锅炉，冷凝真空热水锅炉，供暖锅炉，洗浴锅炉、开水锅炉、烘干热风锅炉，链条炉排手烧锅炉，卧式三回程全自动蒸汽锅炉，燃油开水锅炉，燃气茶炉，电蒸汽开水锅炉，电蒸汽锅炉，电蒸汽发生器，电热水锅炉，汽水两用锅炉，燃油蒸汽发生器，燃气蒸汽发生器，电蒸汽发生器，燃油热风炉，燃气热风炉，生物质热风炉，生物质汽水锅炉，生物质蒸汽发生器，蒸汽储罐，空气储罐，分汽包，分汽缸，非标容器，木材防腐罐，木材浸注罐等系列产品，欢迎订购。

公司秉承服务客户、做百年企业的崇高精神，建卧了产品售前咨询和售后服务体系，有完善的质保档案，快速解决产品的安装、使用、维修等实际问题，给客户id提供稳定可靠的技术支持。质量是企业生命，恒信锅炉秉承品质先行的理念，让用户放心是我们对您的郑重承诺。从锅炉设备工程的设计、选型、运输、安装、检验、调试等各个环节，我们都将充分考虑到您的需求，都充分想到了您的关注。我们将坚持不懈的狠抓质量，孜孜不倦地追求完美。河南恒信锅炉制造有限公司售后服务按国家新“三包”规定执行，提供全方位的工程售后服务。在国内三十多个省一百多个市区域，执行专业的服务理念，全程待命。产品工程质量、改造升级等问题，我们都将以用户为中心全程跟踪、定期维护、定期保养，让一切问题都能迎刃而解。

四、公司资质与产品展示：



国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制





中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号: TS2141019-2025

单位名称: 河南省恒信锅炉制造有限公司

住 所: 太康县张集镇 311 国道北侧(背座堂村西)

制造地址: 河南省周口市太康县张集镇 311 国道北侧(背座堂村
西)

经审查, 获准从事以下特种设备生产活动:

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
锅炉制造(含安 装(散装锅炉除 外)、修理、改造)	锅炉(B)	额定出口压力小于等于 2.5MPa 的蒸汽和热水锅 炉; 有机热载体锅炉	/

发证机关: 河南省市场监督管理局

发证日期: 2021年2月9日

有效期: 2021年2月9日至2025年2月8日



恒久致远

诚信至上



中国恒信锅炉
China HengXin Boiler



五、立式生物质热水锅炉简介及特点：

本产品自动化程度极高，个性化的设计，全部程序都集中在一个控制系统上，方便了每个操作者。

采用液晶显示自动智能电控系统：

设备操作系统为自动控制，所有的运行状态均可在液晶屏中一目了然。您可以在显示屏中观察到设备工作状态，设备水位状态，设备运行负荷状态，水泵运行状态，故障报警状态等，让您随时掌握设备运行状况，使用更放心。

采用优质零部件：

所有的管路和仪器仪表连接均采用不锈钢管或铜管连接，电器采用国内最知名电器，使用安全可靠，配置豪华。

极易安装，使用方便：

产品出厂前均通过严格的调试，用户只需要将电源和水源接好，按下启动键设备即可进入自动运行状态，无需繁杂的安装。

科学设计，精美外观：

采用新式设计风格，内部设计结构合理，维修保养方便。设备外壳采用数控切割和数控折边成型工艺，做工精细；外壳表面经过高温喷塑处理，经久耐用，外表美观大方。

主要的特点：

1、环保性

适用范围广，符合环保要求；

2、经济性

采用最新节能环保技术，可节约每月费用的 30%左右，采用高效的保温材料，热损失极低，节约燃料成本；

3、安全性

具有缺水、超压、超温多种保护功能，安全可靠；

4、实用性

设备结构简单，占地面积小，安装维修方便，使用寿命长；

5、方便性

可以任意选择自动电脑型和数显数表型二种控制，容易操作，故障少，使用方便；

6、可调性

可以在额定范围内根据需要任意调整负载；

燃煤、燃油、电热、燃气应用领域等设备配套使用供暖

其它行业：（油田、汽车）行业供暖、（宾馆、宿舍、学校）或热水供应、（桥梁、铁路）混凝土养护等。



本清单给贵公司选择参考

部分零部件因供货因素，设备参数以实际出厂设备参数为准！

我们讲秉承客户至上的原则，在确保技术，质量的同时，为客户朋友提供售前售后等全方位的服务，解决客户的后顾之忧，将以耐心，诚心热情的态度服务每一位客户！